

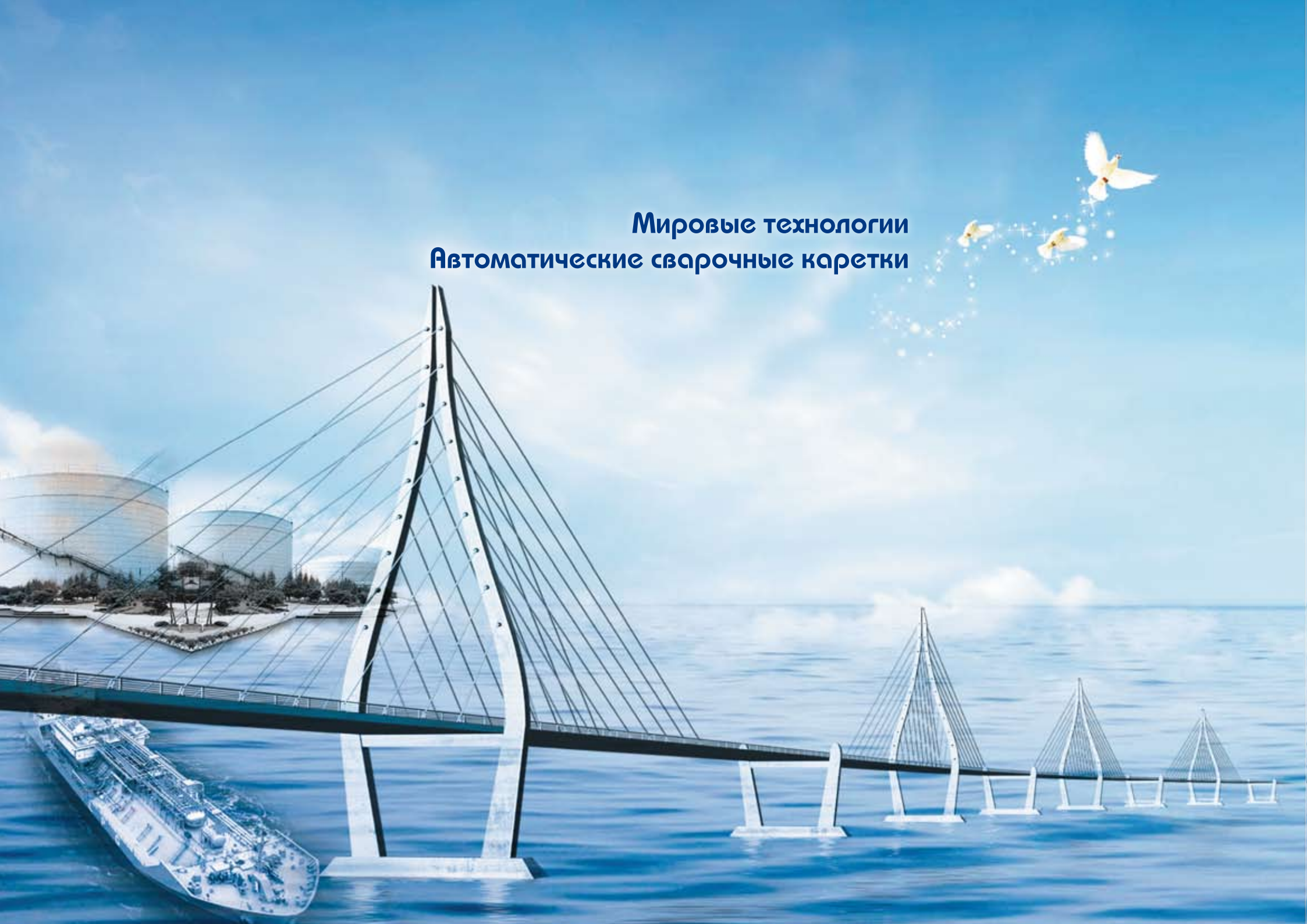


DeltaS^VAR

оборудование для сварки и резки



**Мировые технологии
Автоматические сварочные каретки**



СОДЕРЖАНИЕ

СПЕЦИАЛЬНАЯ КАРЕТКА

CS-9 Автоматизированная сварка в нижнем и потолочном положениях круглых, овальных и прямых комингсов 4

КАРЕТКИ ДЛЯ СВАРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ШВОВ

CS-71 Получение прерывистых и непрерывных сварных швов, легкий вес каретки 5

CS-51 Получение прерывистых и непрерывных сварных швов 6

CS-71B Двухсторонняя сварка. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов, легкий вес каретки 7

CS-51B Двухсторонняя сварка. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов 8

CS-231 Двухсторонняя сварка ребер жесткости. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов 9

CS-241 Двухсторонняя сварка уголков. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов 10

CS-471 Каретка для многопроходной сварки 11

CS-31 Каретка для тандемной сварки 12

CS-81 Двухсторонняя сварка U-образного ребра 13

CS-41 Сварка угловых швов изделий с небольшими стенками. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов 14

CS-41B Двухсторонняя сварка угловых швов изделий с небольшими стенками. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов 15

CS-61 Компактная и лёгкая каретка для горизонтальных швов 16

КАРЕТКИ ДЛЯ СВАРКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ

CS-71WE Каретка с колебаниями для вертикальной сварки на подъем 17

CS-51WE Каретка с колебаниями для вертикальной сварки на подъем 18

CS-61WE Получение прерывистых и непрерывных сварных швов 19

БЛОКИ КОЛЕБАНИЙ

S1-WEAVER 20

R1-WEAVER 21

РЕЛЬСОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ КАРЕТКИ

CS-61WC Многопозиционная каретка с блоком колебаний и гибкой направляющей 22

CS-201 Каретка для сварки в горизонтальной и вертикальной плоскости с магнитной направляющей 23

CS-100H Горизонтальная сварка протяжённых швов с колебаниями 24

CS-100K Каретка с блоком колебаний и гибкой магнитной направляющей для сварки стыковых и угловых швов 25

CS-71WO Каретка для стыковой многослойной сварки труб или сосудов с внешней стороны 26

CS-VUP Каретка с блоком колебаний и магнитной направляющей. Вертикальная сварка угловых тавровых соединений 27

CS-20S Каретка для сварки труднодоступных швов. Перемещение по направляющей 28

CS-100C Каретка с блоком колебаний и магнитной направляющей для сварки в горизонтальной и вертикальной плоскости 29

CS-7WC Многопозиционная каретка с блоком колебаний и гибкой направляющей 30

CS-V Вертикальная (снизу-вверх) сварка протяженных угловых швов 31

ЭЛЕКТРОГАЗОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ КАРЕТКИ

CS-MINI EGW Вертикальная (снизу-вверх) сварка стыковых швов 32

CS-EGW-N Вертикальная (снизу-вверх) сварка стыковых швов 33

CS-2POLE EGW Вертикальная (снизу-вверх) сварка стыковых швов за один проход двумя горелками 34

Направляющие рейки 35

Сварочные параметры 36

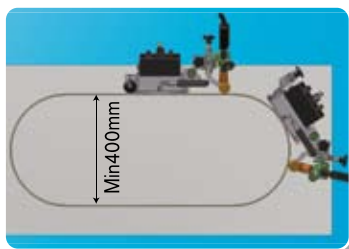
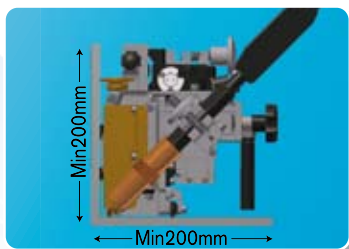
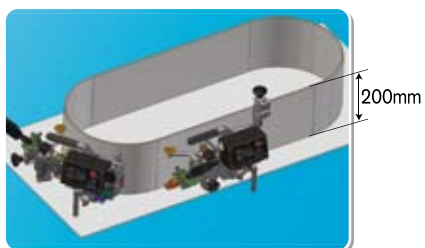
CS-9 Автоматизированная сварка в нижнем и потолочном положениях круглых, овальных и прямых комингсов



- Мультипроцессорный контроль скорости перемещения каретки (поддержание заданной скорости вне зависимости от внешних нагрузок);
- Индикация скорости сварки;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Система слежения обеспечивает постоянное расстояние между горелкой и свариваемым изделием.

Каретка будет чрезвычайно полезной при сварке следующих конструкций:

- Комингсы грузовых люков, дверные рамы в стальных опорах ветрогенераторов, комингсы емкостей и комингсы проходов в стенах, перегородках, палубах и т.д.;
- Рамки для прокладки воздухопроводов кондиционирования (как закругленные, так и прямоугольные). Минимальная высота - 200 мм и минимальный диаметр 400 мм;
- Большие резервуары для хранения нефти и газа - рамы для прохода людей и прокладки трубопроводов.

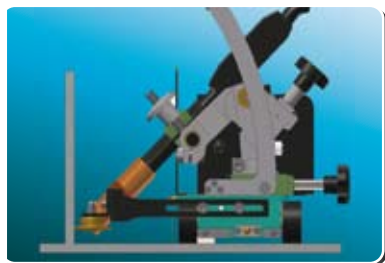


CS-9		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	398 x 206 x 208 мм
	Вес	6.8 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-196 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
Суппорт	Тяговое усилие	10 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~40 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~40 мм
Тип сварочной горелки		3, 4, 5 м, прямой гусак

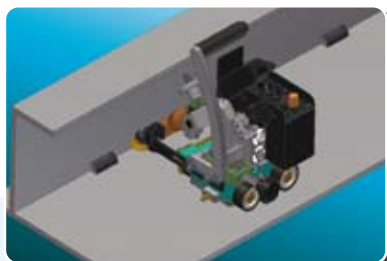
CS-71 Получение прерывистых и непрерывных сварных швов, легкий вес каретки



- Каретка для получения прерывистых и непрерывных сварных швов;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Ультра-мини и ультра-легкая каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Легкая установка и снятие каретки с помощью магнитного рычага;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).



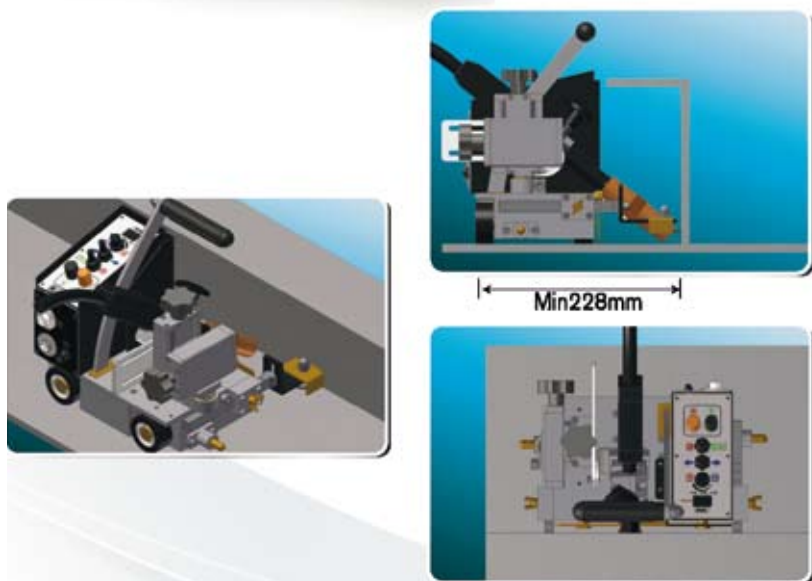
Min 220mm



CS-71		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	198 x 314 x 281 мм
	Вес	5.6 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	20 кг
Суппорт	Усилие магнитов	32 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~40 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
Тип сварочной горелки		3, 4, 5 м, прямой гусак

CS-51 Получение прерывистых и непрерывных сварных швов

- Каретка для получения прерывистых и непрерывных сварных швов;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Легкая установка и снятие каретки с помощью магнитного рычага;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки);
- Тип сварочной горелки: прямой или изогнутый гусак.

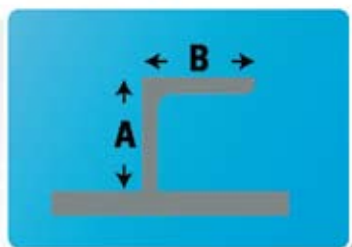


CS-51		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	305 x 248-346 x 299 мм
	Вес	8 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	16 кг
Суппорт	Усиление магнитов	24 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~32 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~32 мм
Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°	
Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой или изогнутый гусак	

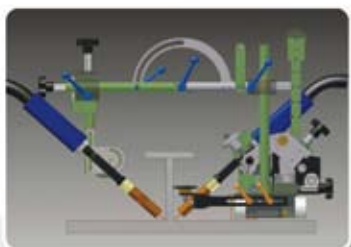


CS-71B Двухсторонняя сварка. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов, легкий вес каретки

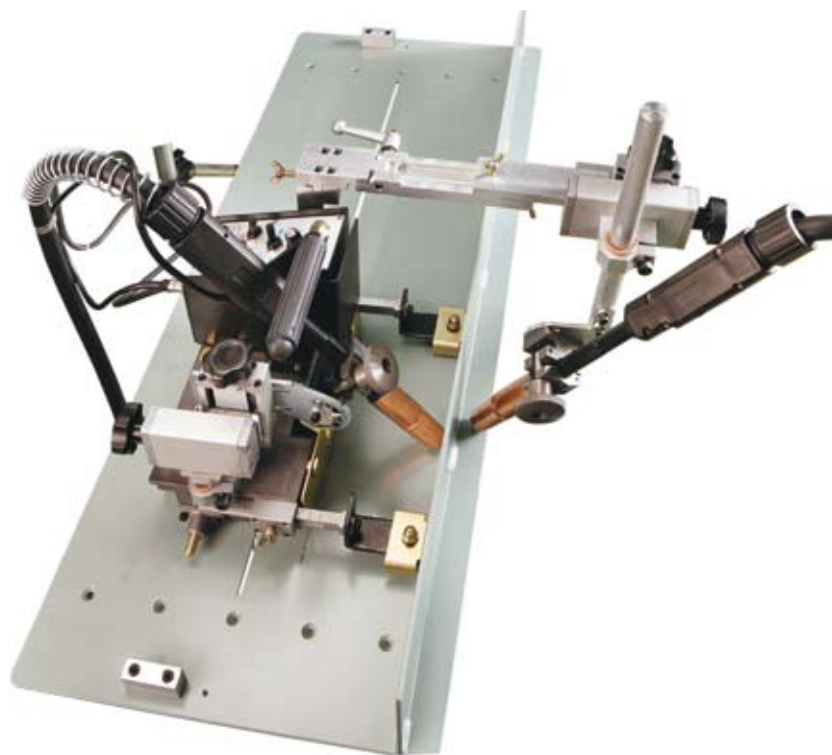
- Каретка для получения прерывистых и непрерывных сварных швов с помощью двух горелок, что позволяет одновременно сварить обе стороны и таким образом сэкономить время и деньги;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Ультра-мини и ультра-легкая каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Легкая установка и снятие каретки с помощью магнитного рычага;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).



A :10mm (Min)~300mm(Max)
B :10mm (Min)~165mm(Max)

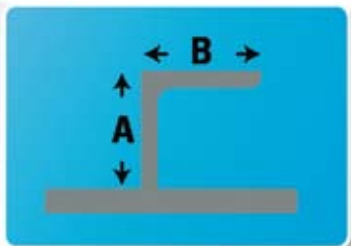
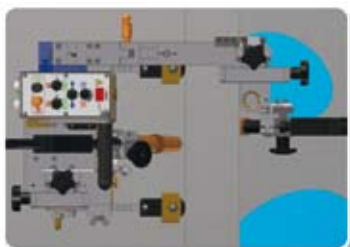


CS-71B		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	232 x 536 x 446 мм
	Вес	8.9 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	20 кг
Суппорт	Усилия магнитов	32 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~23 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0-32 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
Дополнительная горелка	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0-23 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0-23 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Перемещение держателя зажима горелки вверх/вниз	0-65 мм
	Перемещение зажима горелки вверх/вниз	±50 мм
Тип сварочной горелки		3, 4, 5 м, прямой гусак



CS-51B Двухсторонняя сварка. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов

- Каретка для получения прерывистых и непрерывных сварных швов с помощью двух горелок, что позволяет одновременно сварить обе стороны и таким образом сэкономить время и деньги;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Легкая установка и снятие каретки с помощью магнитного рычага;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).

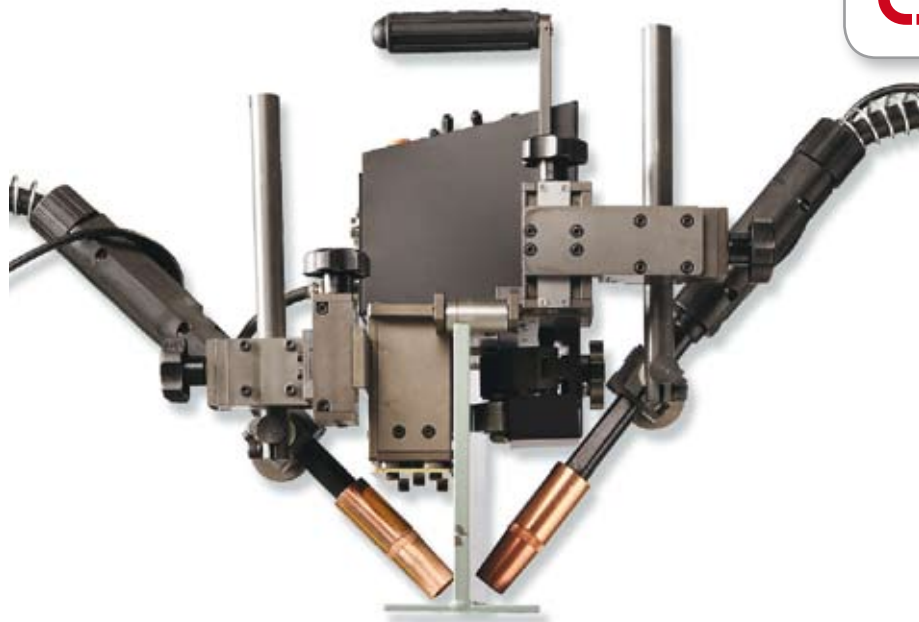


A : 10mm (Min)~300mm(Max)
B : 0mm (Min)~110mm(Max)

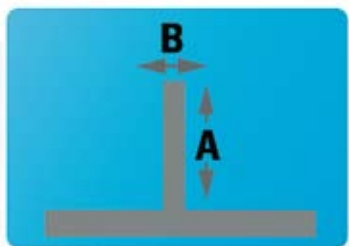
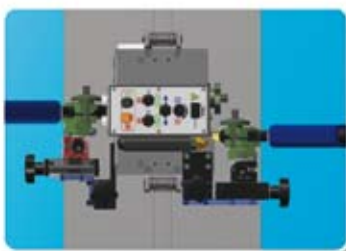


CS-51B		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	359 x 437-585 x 544 мм
	Вес	10.5 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	25 кг
Суппорт	Усилие магнитов	30 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки влево/вправо	0~32 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0-32 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
Дополнительная горелка	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0-52 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0-52 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±10°
	Перемещение держателя зажима горелки вверх/вниз	0-200 мм
	Перемещение зажима горелки вверх/вниз	0-80 мм
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак

CS-231 Двухсторонняя сварка ребер жесткости.
Получение прерывистых и непрерывных сварных швов



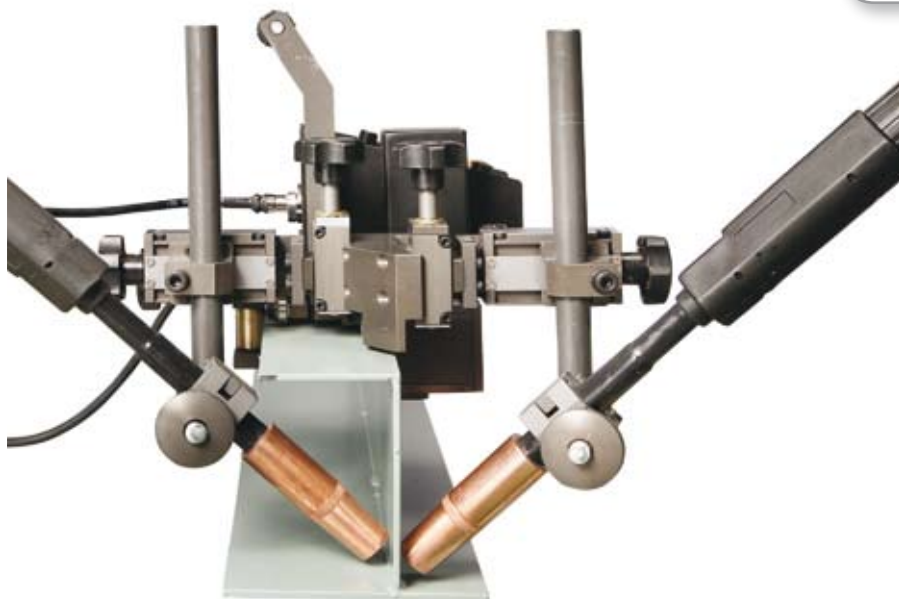
- Сварка ребер жесткости (толщина 10 - 26 мм, высота 170 - 320 мм) с обеих сторон (I-ребра);
- Сварка двумя горелками - возможность одновременной сварки обеих сторон ребра, что позволяет уменьшить деформацию изделия и обеспечивает высокую эффективность работы;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Ультра-мини и ультра-легкая каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Тип сварочной горелки: прямой или изогнутый гусак.



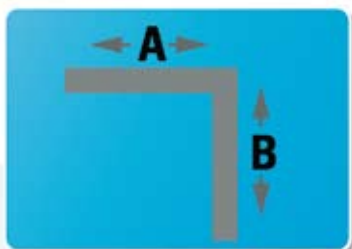
A :170mm (Min)~320mm(Max)
B : 10mm (Min)~ 26mm(Max)

CS-231		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	270 x 205 x 325 мм
	Вес	7.8 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
Суппорт	Тяговое усилие	16 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~50 мм ±5%
	Перемещение горелки вверх/вниз	0-50 мм ±5%
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±3°
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак или изогнутый гусак

CS-241 Двухсторонняя сварка уголков. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов



- Сварка уголка (ширина 75 мм (min)-100 мм (max), высота 125 мм (min)-400 мм (max)) с обеих сторон;
- Сварка двумя горелками - возможность одновременной сварки обеих сторон ребра, что позволяет уменьшить деформацию изделия и обеспечивает высокую эффективность работы;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Тип сварочной горелки: прямой или изогнутый гусак.



A: 75mm (Min)-100mm(Max)
B: 125mm (Min)-400mm(Max)



CS-241		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШxДxВ	356 x 354 x 278 мм
	Вес	6.6 кг
	Привод	Полный (2 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
Суппорт	Тяговое усилие	23 кг
	Угол наклона горелки	35° -55°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~50 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±3°
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~25 мм
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак или изогнутый гусак

CS-471 Каретка для многопроходной сварки



- Автоматическая каретка для многопроходной сварки угловых швов, сварки в разделку кромок;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Датчик остановки;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Индикация скорости сварки;
- Ультра-мини и ультра-легкая каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Легкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Тип сварочной горелки: прямой или изогнутый гусак.



CS-471		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	323 x 360-399 x 269 мм
	Вес	6.2 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин ±5%
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	20 кг
Суппорт	Усилие магнитов	32 кг
	Угол наклона горелки	0° -75°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~32 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак или изогнутый гусак

CS-31 Каретка для тандемной сварки

- Автоматическая каретка для тандемной сварки в защитном газе горизонтального углового шва;
- Две сварочные горелки крепятся на заданном расстоянии друг от друга;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Ультра-мини и ультра-легкая каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Легкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).

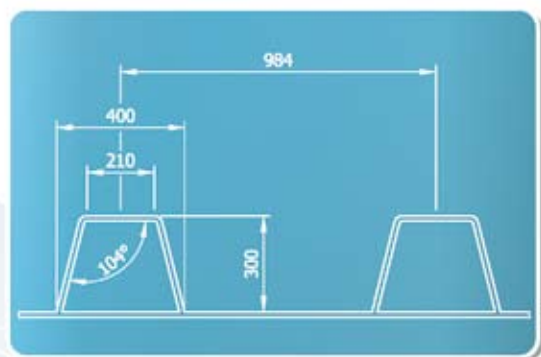
CS-31		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	359 x 331-408 x 300 мм
	Вес	9.7 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	25 кг
Первая горелка	Усилие магнитов	30 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0-48 мм ±5%
	Перемещение горелки влево/вправо	0-40 мм
Вторая горелка	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0-52 мм
Вторая горелка	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак



CS-81 Двухсторонняя сварка U-образного ребра



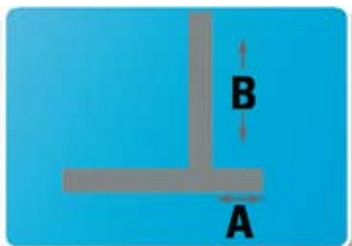
- Автоматическая каретка для двухсторонней сварки U-образного ребра;
- Выбор односторонней/двухсторонней сварки;
- Регулируемые рукоятки для настройки под различную высоту U-образного ребра;
- Механическое слежение горелок для достижения высокого качества сварного соединения;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения.



CS-81		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	330 x 775 x 661 мм
	Вес	14.5 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	20 кг
Усилие магнитов	-	
Суппорт	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~70 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~70 мм
Тип сварочной горелки		3, 4, 5 м, прямой гусак

CS-41 Сварка угловых швов изделий с небольшими стенками. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов

- Автоматическая каретка для сварки угловых швов изделий с небольшими стенками. Минимальная высота стенки 120 мм;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Индикация скорости сварки;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Ультра-мини и ультра-легкая каретка с постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Датчик остановки.

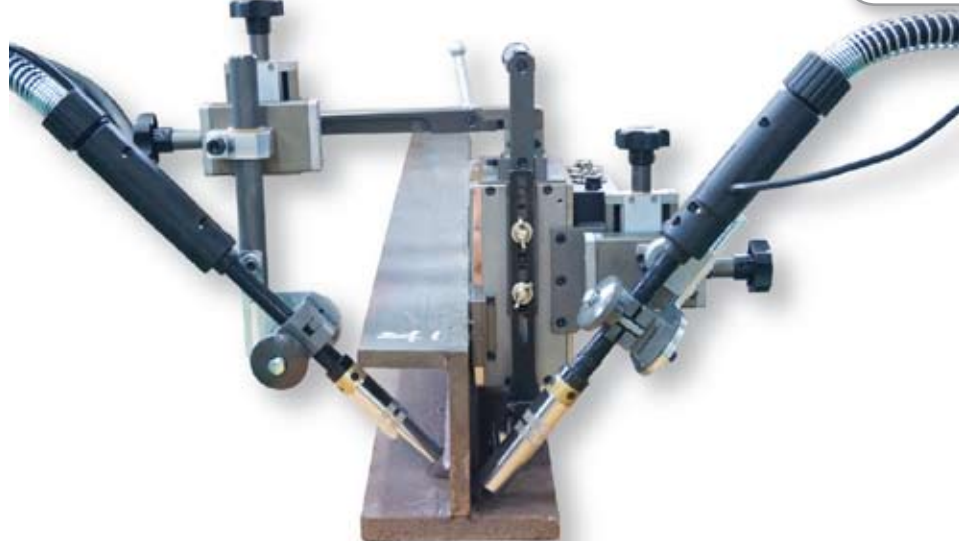


A:10mm (Min) / B :120mm (Min)

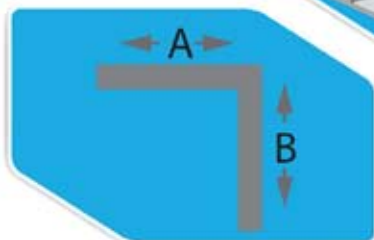
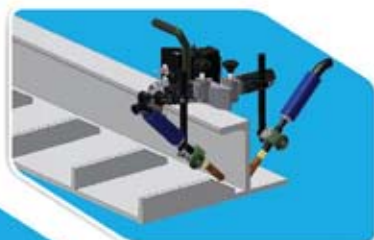


CS-41		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	370 x 210-242 x 288 мм
	Вес	7.5 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-196 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	14 кг
Усилие магнитов	30 кг	
Суппорт	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~32 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~32 мм
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак

CS-41B Двусторонняя сварка угловых швов изделий с небольшими стенками. Получение прерывистых и непрерывных сварных швов



- Сварка двумя горелками – возможность одновременной сварки обеих сторон ребра, что позволяет уменьшить деформацию изделия и обеспечивает высокую эффективность работы;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Минимальные габариты и вес в сочетании с мощными постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Заполнение кратера в начале и в конце сварки;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).

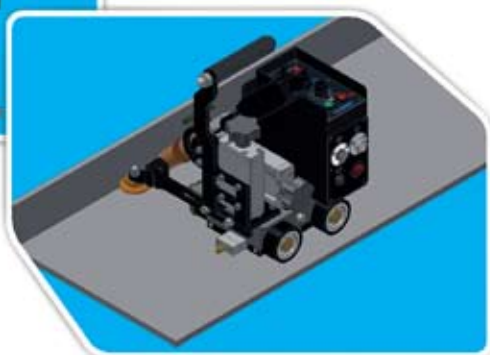


A : 75mm (Min)–100mm(Max)
B : 125mm (Min)–400mm(Max)

CS-41B		Спецификация	
Каретка	Входящее напряжение	АС-110-230В, 50/60Гц	
	Габаритные размеры, ШхДхВ	512 x 362 x 348 мм	
	Вес	9.8 кг	
	Привод	Полный (4 колеса)	
	Скорость перемещения	0-196 см/мин	
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor	
	Тяговое усилие	14 кг	
Усилие магнитов	30 кг		
Суппорт	Горелки	Горелка №1	Горелка №2
	Угол наклона горелки	45° ±10°	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0 - 50 мм	0 - 50 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°	±5°
	Перемещение горелки вверх/вниз	0 - 70 мм	0 - 50 мм

CS-61 Компактная и лёгкая каретка для горизонтальных швов

- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Возможность работы с наклоном до 75°;
- Минимальные габариты и вес в сочетании с мощными постоянными магнитами для крепления на свариваемой поверхности;
- Заполнение кратера в начале и в конце сварки;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).



CS-61		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	AC-110-230В, 50/60Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	218 x 299 x 273 мм
	Вес	6.3 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Тяговое усилие	20 кг (угол наклона 75°)
Суппорт	Усилие магнитов	32 кг
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	50 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Перемещение горелки вверх/вниз	50 мм

CS-71WE Каретка с колебаниями для вертикальной сварки на подъем



- Каретка с колебаниями для сварки вертикальных швов на подъем с управлением на панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Автоматический возврат в начальную точку сварки;
- Легкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Тип сварочной горелки: прямой или изогнутый гусак.



Min220mm

CS-71WE		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	298 x 316 x 283 мм
	Вес	6.5 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/вправо	0~32 мм
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин.
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-30 градус/сек
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак или изогнутый гусак	

CS-51WE Каретка с колебаниями для вертикальной сварки на подъем

- Каретка с колебаниями для сварки вертикальных швов на подъем с управлением на панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Автоматический возврат в начальную точку сварки;
- Легкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Тип сварочной горелки: прямой или изогнутый гусак.



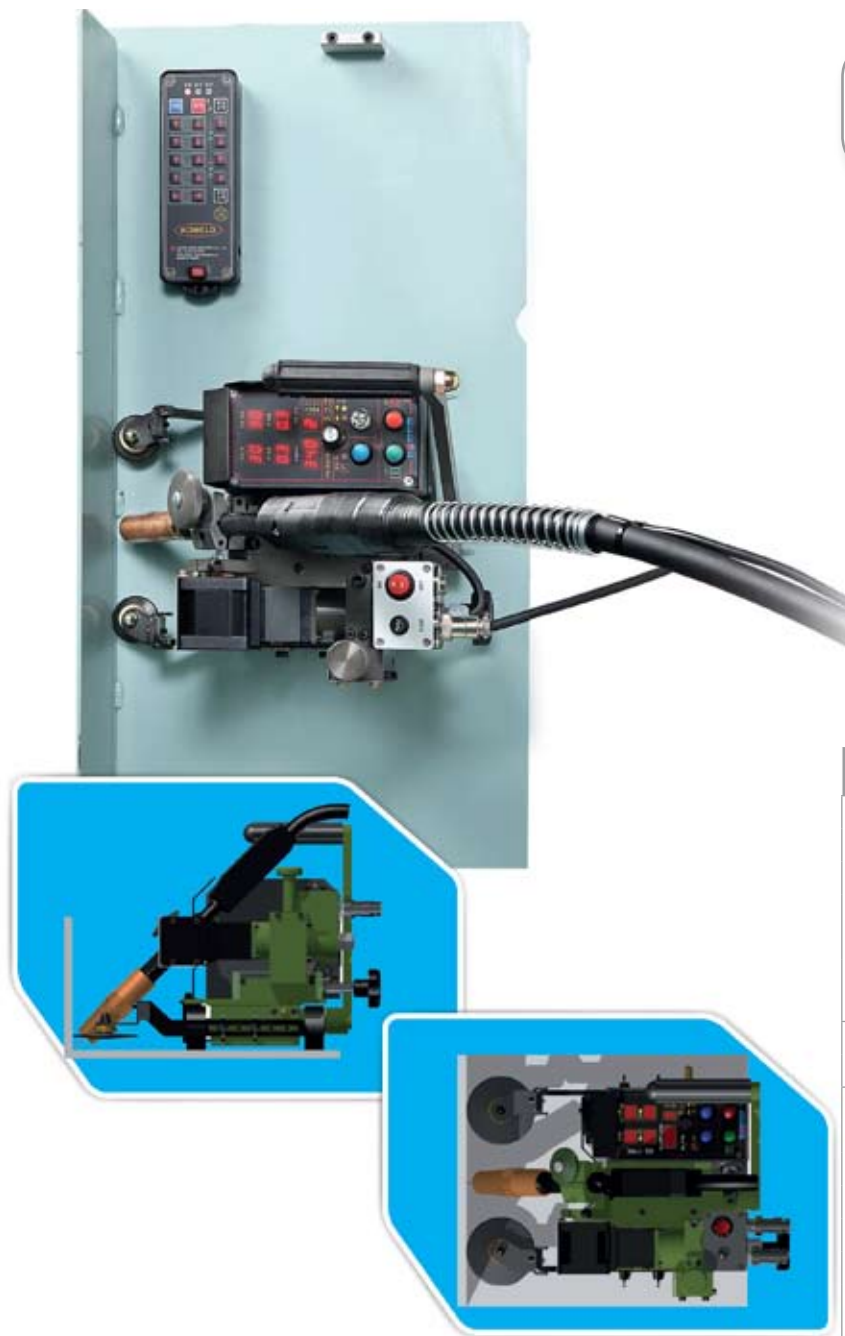
Min 250mm



CS-51WE		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	332 x 309 x 237 мм
	Вес	9.21 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/вправо	0~32 мм
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин.
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-30 градус/сек
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак или изогнутый гусак	

CS-61WE Каретка с колебаниями для вертикальной сварки на подъём

- Каретка с колебаниями для сварки вертикальных швов на подъём с управлением на панели каретки, а также с пульта дистанционного управления;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Автоматический возврат в начальную точку сварки;
- Лёгкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки);
- Возможность установки прямого и изогнутого гусака;
- Лёгкая установка благодаря настраиваемым роликовым упорам.

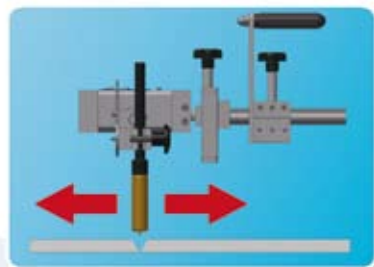
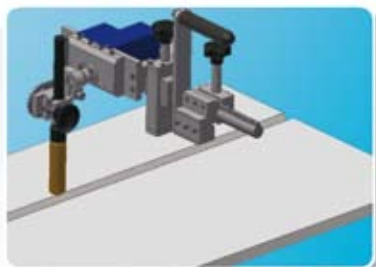


CS-61WE		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	345 x 246 x 243 мм
	Вес	8.3 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0 - 98 см/мин
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Угол наклона горелки	0 - 40 мм ±5%
	Перемещение горелки вперед/вправо	0 - 30 мм ±5%
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин.
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±4°
	Скорость колебаний	0 - 5 об/мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0,0 - 9,9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
Расстояние для работы пульта дистанционного управления		10 м



S1-WEAVER

- Может использоваться со сварочной колонной и вращателями для сварки кольцевых и плоских фигур;
- Блок колебаний производит прямолинейные колебательные движения горелки;
- Возвращение горелки в исходное положение в случае аварийной остановки оборудования;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения.



CS-S1 WEAVER		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	420 x 241 x 232 мм
	Вес	3.8 кг
Суппорт	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Перемещение горелки влево/вправо	0~120 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~70 мм
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	100 : 1
	Ширина колебаний	0-50 мм ±5%
	Скорость колебаний	26 раз/мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	50.8 мм
Тип сварочной горелки		3, 4, 5 м, прямой гусак



R1-WEAVER

- Может использоваться со сварочной колонной и вращателями для сварки кольцевых и плоских фигур;
- Блок колебаний производит движение горелки подобно маятнику, позволяя установить необходимую ширину колебаний и получить высокое качество сварки;
- Возвращение горелки в исходное положение в случае аварийной остановки оборудования;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения.



CS-R1 WEAVER		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	328 x 213 x 232 мм
	Вес	3.4 кг
Суппорт	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Перемещение горелки влево/вправо	0~20 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~70 мм
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-30 градус/сек
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
Тип сварочной горелки		3, 4, 5 м, прямой гусак

CS-61WC Многопозиционная каретка с блоком колебаний и гибкой направляющей



- Движение каретки по гибкой направляющей. Лёгкое управление с панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).
- Направляющая легко позиционируется на изделии при помощи магнитного переключателя. Минимальный радиус изгиба - 2 м;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Лёгкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя.

CS-61WC		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	AC 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	334 x 224 x 273 мм
	Вес	8 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
Суппорт	Угол наклона горелки	0-40 мм ±5%
	Перемещение горелки вперёд/вправо	0-40 мм ±5%
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперёд/назад)	±5°
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин.
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-5 об/мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	МС Нейлон/1,5 м/3,4 кг

CS-201 Каретка для сварки в горизонтальной и вертикальной плоскости с магнитной направляющей

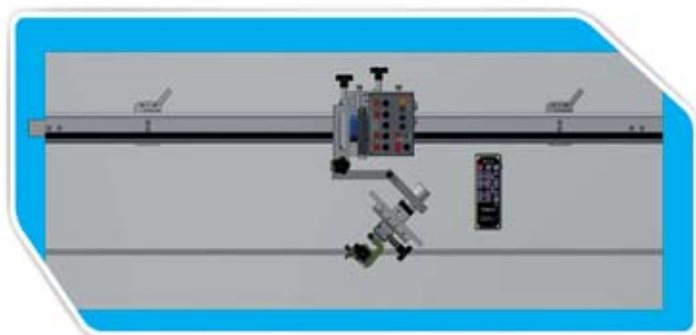
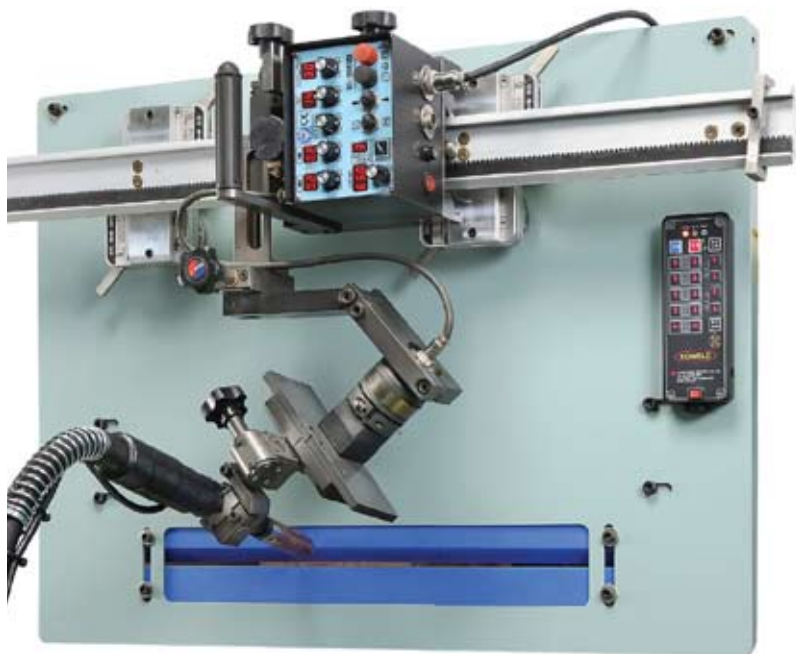


- Движение каретки по алюминиевой направляющей;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Заполнение кратера в начале и конце сварки;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя.

CS-201		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	237 x 391-423 x 239 мм
	Вес	6.5 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-98 см/мин ±5%
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Угол наклона горелки	0~45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~32 мм
	Перемещение горелки вверх/вниз	0~32 мм
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
Направляющая	Перемещение зажима горелки	0-120 мм
	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	Al/1.5 м
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак



CS-100H Горизонтальная сварка протяжённых швов с колебаниями



- Движение каретки по алюминиевой направляющей. Лёгкое управление с панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки);
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение;
- Прерывистые, непрерывные швы, скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя.

CS-100H		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	243 x 469 x 240 мм
	Вес	7.5 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Перемещение горелки вверх/вниз	0 - 40 мм ±5%
	Перемещение горелки вперёд/назад	0 - 60 мм ±5%
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперёд/назад)	±5°
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин.
	Редуктор	100 : 1
	Ширина колебаний	0-50 мм
	Скорость колебаний	0-5 об/мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	Al/1,5м/5.4 кг

CS-100K Каретка с блоком колебаний и гибкой магнитной направляющей для сварки стыковых и угловых швов

- Движение каретки по гибкой направляющей. Лёгкое управление с панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки);
- Управление скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает длительный срок службы, а также постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Простая установка направляющей за счёт использования постоянного магнита;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с потребностями пользователя.

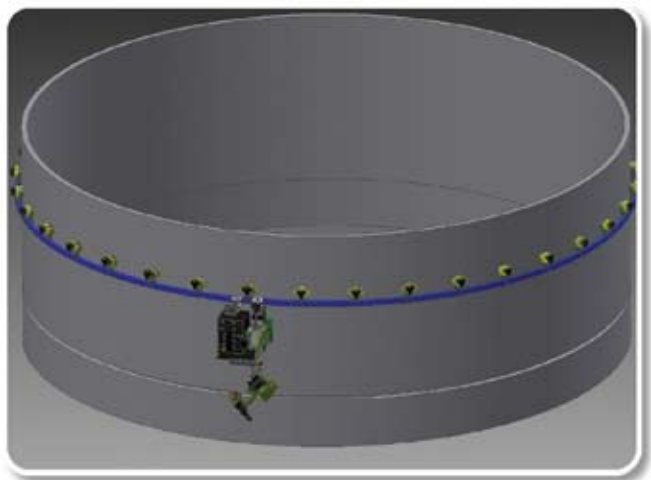


CS-100K		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	AC 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	510 x 296 x 355 мм
	Вес	8.2 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Перемещение горелки вверх/вниз	0 - 70 мм ±5%
	Перемещение горелки вперёд/назад	0 - 120 мм ±5%
Блок колебаний	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперёд/назад)	±5°
	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-5 об./мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
Направляющая	Смещение центра колебаний	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	Алюминий с нейлоновым покрытием/1,5м/5.4 кг

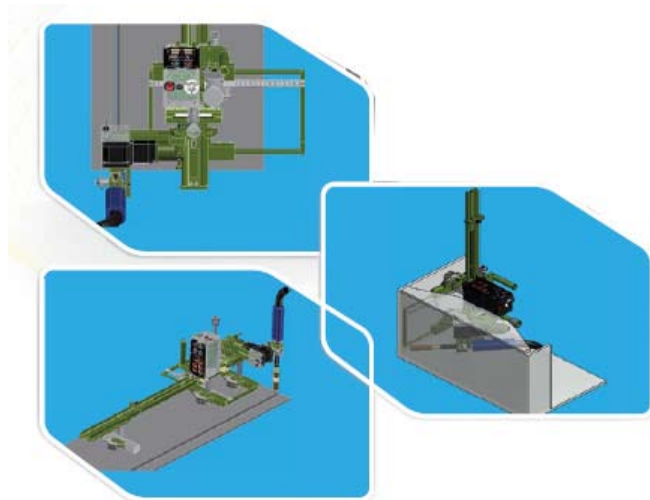


CS-71WO Каретка для стыковой многослойной сварки труб или сосудов с внешней стороны

- Движение каретки по гибкой направляющей. Лёгкое управление с панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Направляющая легко позиционируется на изделии при помощи магнитного переключателя. Минимальный радиус изгиба - 2 м;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Лёгкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки).



CS-71WO		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	391 x 379 x 283 мм
	Вес	8 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
Суппорт	Угол наклона горелки	0-60 мм ±5%
	Перемещение горелки вперёд/вправо	0-65 мм ±5%
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперёд/назад)	±5°
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин.
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-5 об/мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	МС Нейлон/1,5 м/3,4 кг



CS-VUP

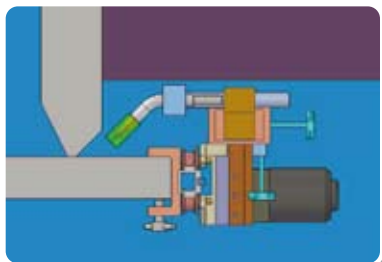
Каретка с блоком колебаний и магнитной направляющей.
Вертикальная сварка угловых тавровых соединений

- Каретка с блоком колебаний для сварки на подъём продольных угловых тавровых соединений. Движение осуществляется по алюминиевой направляющей. Простое управление на панели каретки, а также с пульта дистанционного управления.
- Применяется с двух сторон (слева и справа).
- Простая установка рельс за счёт использования постоянных магнитов.
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Датчик остановки (с обеих сторон каретки);
- Минимизированы недоступные для сварки участки в начале и конце рельсового пути.

CS-VUP		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	198 x 284 x 293 мм
	Вес	3,9 кг
	Привод	Реечная передача
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Угол наклона горелки	360°
	Перемещение горелки вперёд/вправо	110 мм
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об/мин
	Редуктор	400 : 1
	Ширина колебаний	±4°
	Скорость колебаний	0-5 об/мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Масса	Алюминий/2,5 кг

CS-20S Каретка для сварки труднодоступных швов. Перемещение по направляющей

- Каретка для сварки в горизонтальной плоскости;
- Индикация скорости перемещения каретки;
- Минимальный вес каретки и простота в эксплуатации;
- Сварка труднодоступных швов;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение.



CS-20S		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	419 x 248 x 278 мм
	Вес	7.5 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	АС 220В, 6В, 1700 об./мин.
	Угол наклона горелки	45° ±10°
	Перемещение горелки вперед/назад	0~52 мм ±5%
Направляющая	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
	Фиксация	Магнит со струбциной
	Материал/Размер	Al/1.5 м
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5 м, прямой гусак

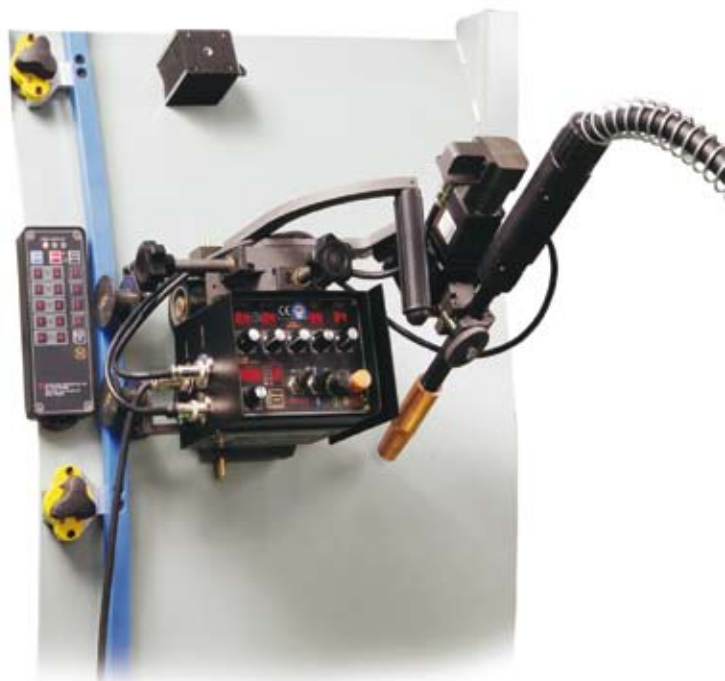
CS-100C Каретка с блоком колебаний и магнитной направляющей для сварки в горизонтальной и вертикальной плоскости

- Многофункциональная сварочная каретка для сварки во всех пространственных положениях;
- Движение каретки по алюминиевой направляющей. Легкое управление с панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Датчики остановки с обеих сторон каретки;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя.



CS-100C		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	340 x 209 x 241 мм
	Вес	6.8 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Перемещение горелки вверх/вниз	0-40 мм ±5%
	Перемещение горелки вперед/назад	0~60 мм ±5%
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-30 градус/сек
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	Al/1.5 м
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5м, прямой гусак

CS-7WC Многопозиционная каретка с блоком колебаний и гибкой направляющей



- Каретка для сварки изогнутых поверхностей;
- Движение каретки по гибкой направляющей. Легкое управление с панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Направляющая легко позиционируется на изделии при помощи магнитного переключателя. Минимальный радиус изгиба - 2 м;
- Датчики остановки с обеих сторон каретки;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Легкий монтаж и демонтаж каретки с помощью магнитного рычага;
- Скорость перемещения каретки в см/мин и дюйм/мин задаются в соответствии с руководством пользователя.



CS-7WC		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	334 x 224 x 273 мм
	Вес	8 кг
	Привод	Полный (4 колеса)
	Скорость перемещения	0-98 см/мин
Суппорт	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Перемещение горелки вверх/вниз	0-40 мм ±5%
	Перемещение горелки вперед/назад	0~40 мм ±5%
	Угол наклона горелки по оси движения каретки (углом вперед/назад)	±5°
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-30 градус/сек
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
	Смещение центра колебаний	0-360°
Направляющая	Расстояние для работы пульта дистанционного управления	10 м
	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	МС Нейлон/1.5 м
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5м, прямой гусак

CS-V Вертикальная (снизу-вверх) сварка протяженных угловых швов

- Каретка с блоком колебаний для вертикальной (снизу-вверх) сварки протяженных угловых швов;
- Движение каретки по алюминиевой направляющей. Легкое управление с панели каретки, а также с помощью пульта дистанционного управления;
- Датчики остановки с обеих сторон каретки;
- Управление скоростью перемещения каретки, скоростью и шириной колебаний для достижения высокого качества сварки;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Минимизирована зона, в пределах которой каретка не может выполнять сварку.



CS-V		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	247 x 306 x 254 мм
	Вес	6 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
Блок колебаний	Редуктор	400 : 1
	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	1000 : 1
	Ширина колебаний	±16°
	Скорость колебаний	0-30 градус/сек
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
Суппорт	Смещение центра колебаний	0-360°
	Перемещение горелки вправо/влево	±17.5 мм
Направляющая	Перемещение горелки вверх/вниз	±17.5 мм
	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	А1/1.0
	Тип сварочной горелки	3, 4, 5м, прямой гусак

CS-MINI EGW Вертикальная (снизу-вверх) сварка стыковых швов

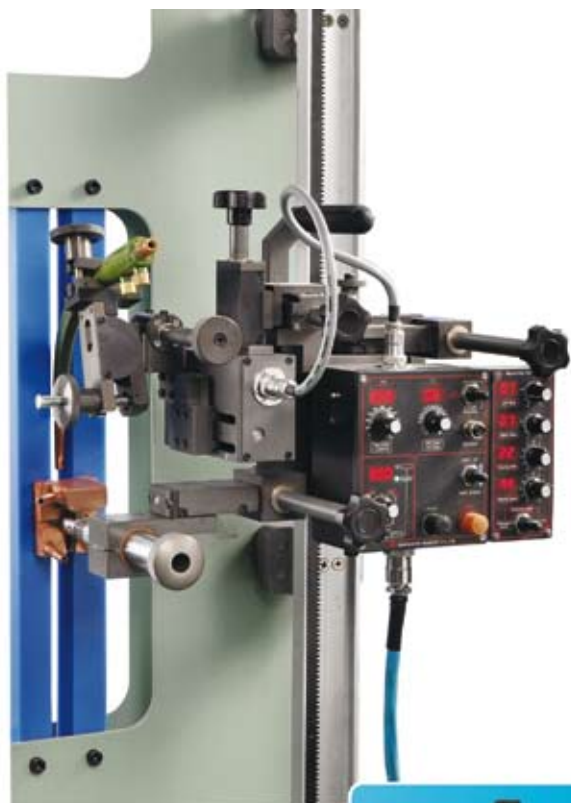
- Электрогазовая каретка для сварки на подъем стыковых вертикальных швов;
- Подходит для сварки за один проход без колебаний изделий толщиной 10-25 мм;
- Применима для сварки секций судов и больших резервуаров;
- Пределы скорости контролируются автоматически в зависимости от высоты расплавленного металла в ванне благодаря отслеживанию на поверхности ванны величины сварочного тока. Тем самым обеспечивается автоматическое передвижение с заданным вылетом электрода;
- Благодаря водяному охлаждению медного башмака каретка перемещается по вертикали непрерывно и производит сварку за один проход;
- Управление кареткой возможно и с панели, и с проводного блока управления;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Легкость транспортировки каретки благодаря небольшому размеру и легкому весу.



CS-MINI EGW		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	404 x 293 x 257 мм
	Вес	Каретка: 9.7 кг, Блок управления: 2.2 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-80 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 40В, 4000 об./мин., BLDC Motor.
	Редуктор	400 : 1
Блок управления	Характеристики	Выносной Дисплей: скорость перемещения, величина тока, напряжение
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	Al/1.5 м

CS-EGW-N Вертикальная (снизу-вверх) сварка стыковых швов

- Электрогазовая каретка для сварки на подъем стыковых вертикальных швов;
- Подходит для сварки за один проход с колебаниями изделий толщиной 25-50 мм;
- Применима для сварки секций судов и больших резервуаров;
- Пределы скорости контролируются автоматически в зависимости от высоты расплавленного металла в ванне благодаря отслеживанию на поверхности ванны величины сварочного тока. Тем самым обеспечивается автоматическое передвижение с заданным вылетом электрода;
- Благодаря водяному охлаждению медного башмака каретка перемещается по вертикали непрерывно и производит сварку за один проход;
- Управление кареткой возможно и с панели, и с проводного блока управления;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Легкость транспортировки каретки благодаря небольшому размеру и легкому весу.



Min 240mm

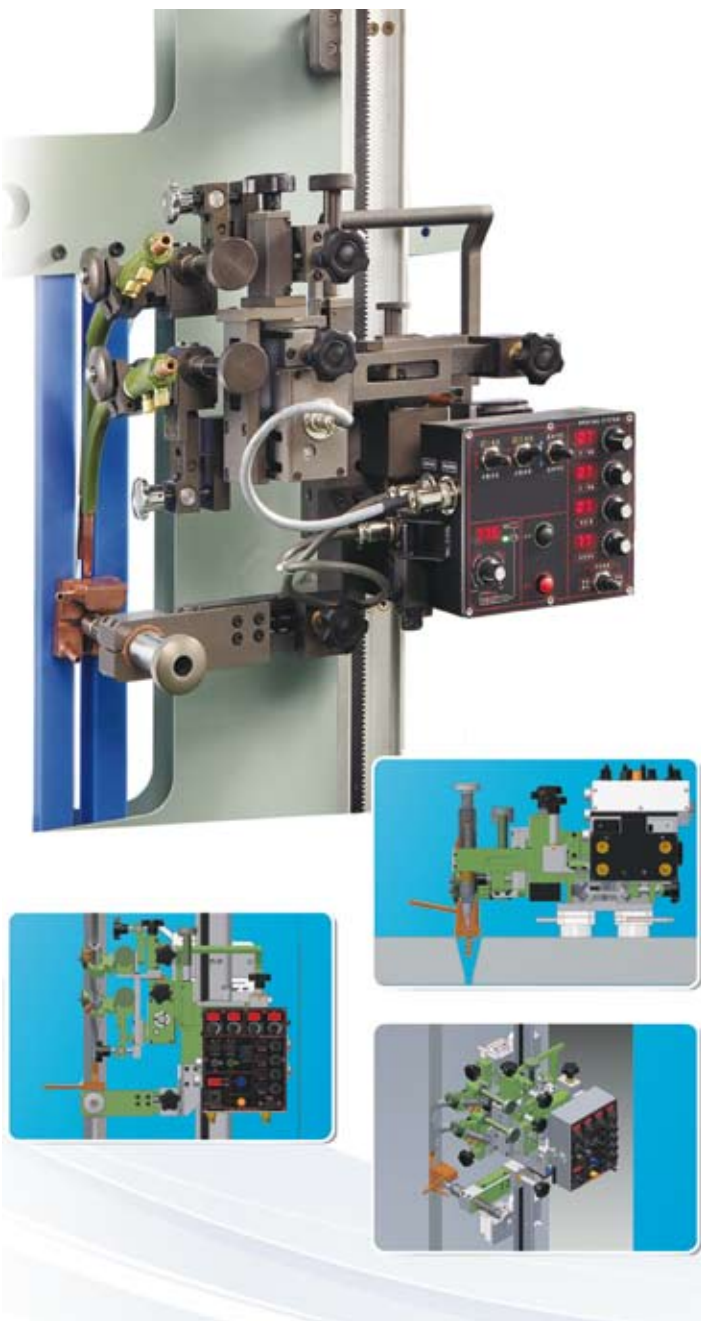


CS-EGW-N		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	402 x 327 x 268 мм
	Вес	12 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-88 см/мин
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 40В, 4000 об./мин., BLDC Motor
Блок управления	Редуктор	400 : 1
	Характеристики	Выносной Дисплей: скорость перемещения, величина тока, напряжение. Индикатор включения. Тумблер включения. Тумблер движения со сваркой/без сварки.
Блок колебаний	Электродвигатель	DC 24В, 12В, 5000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	5 : 1
	Ширина колебаний	0-50 мм
	Скорость колебаний	0-4000 мм/мин
	Время задержки в крайних точках слева/справа	0.0-9.9 сек
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	Al/1.5 м








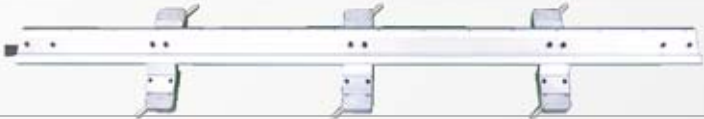
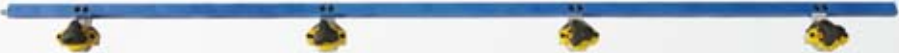


CS-2POLE EGW

Вертикальная (снизу-вверх) сварка стыковых швов за один проход двумя горелками

- Электрогазовая каретка для сварки на подъем стыковых вертикальных швов;
- Подходит для сварки двумя горелками за один проход с колебаниями изделий толщиной 80 мм;
- Применима для сварки секций судов и больших резервуаров;
- Пределы скорости контролируются автоматически в зависимости от высоты расплавленного металла в ванне благодаря отслеживанию на поверхности ванны величины сварочного тока. Тем самым обеспечивается автоматическое передвижение с заданным вылетом электрода;
- Благодаря водяному охлаждению медного башмака каретка перемещается по вертикали непрерывно и производит сварку за один проход;
- Управление кареткой возможно и с панели, и с проводного блока управления;
- Механизм расцепления каретки с направляющей рейки для быстрого перемещения в желаемое положение;
- Специальный двигатель с редуктором обеспечивает постоянную скорость перемещения для обеспечения лучших результатов сварки и качества сварного соединения;
- Легкость транспортировки каретки благодаря небольшому размеру и легкому весу.



CS-2POLE EGW		Спецификация
Каретка	Входящее напряжение	АС 110В-230В, 50/60 Гц
	Габаритные размеры, ШхДхВ	405 x 257 x 386 мм
	Вес	Каретка: 11 кг, Блок управления: 2.2 кг
	Привод	Зубчатая рейка - шестерни - направляющий рельс
	Скорость перемещения	0-70 см/мин ±5%
	Электродвигатель перемещения каретки	DC 24В, 40В, 4000 об./мин., BLDC Motor
	Редуктор	400 : 1
Блок управления	Характеристики	Выносной Дисплей: скорость перемещения, величина тока, напряжение. Индикатор включения. Тумблер включения. Тумблер движения со сваркой/без сварки.
	Блок колебаний	Электродвигатель
Редуктор		5 : 1
Ширина колебаний		0-50 мм (±5%)
Скорость колебаний		0-4000 мм/мин
Время задержки в крайних точках слева/справа		0.0-9.9 сек
Направляющая	Фиксация	Постоянный магнит
	Материал/Размер	Al/1.5 м

Тип рейки	Изображение	Количество магнитов			
		1,0 м	1,5 м Стандарт	2,0 м	
MINI			2EA	2EA	3EA
			2EA	3EA	4EA
MINI EGW для электрогазовой сварки			2EA	3EA	3EA
EGW для электрогазовой сварки			4EA	6EA	6EA
			4E	6EA	6EA
FLEXIBLE гибкая			-	4EA	-
VACUUM вакуумная			-	3EA	-

Режимы сварки в защитном газе

Диаметр проволоки, мм	Катет шва, мм	Сварочные параметры		
		Сварочный ток, А	Напряжение, В	Скорость, см/мин
1.2	3	230	28	70
	4	270	30	60
	4.5	270	30	40
	5	310	32	40
	6	310	32	35
1.6	3	270	28	70
	4	320	32	60
	4.5	320	32	50
	5	360	34	40
	6	360	34	45

- В таблице приведены параметры для сварки угловых швов в горизонтальном положении. Сварка за 1 проход;
- Если катет шва больше 6 мм, рекомендуется применять 2 и более проходов;
- При вертикальной сварке и сварке с колебаниями сварочные параметры зависят от направления сварки (вверх, вниз).

Автоматические сварочные каретки: шесть способов улучшить Ваше сварочное производство и сэкономить деньги

ООО «ДельтаСвар» предлагает экономичные решения на базе автоматических кареток для сварки протяженных швов. Наши сварочные каретки отличаются большим разнообразием типов, удобством настройки, легким весом и небольшими габаритами.

1. Автоматизируя сварку с помощью сварочных кареток, Вы увеличиваете производительность сварочных работ.

Сварочные каретки в отличие от сварщика не на миг не останавливаются, чтобы отдохнуть или переместиться вдоль соединения. Машина перемещает горелку непрерывно, не останавливаясь, - час за часом. Представьте, что Ваш сварщик может с помощью сварочных кареток варить 5-6 часов в смену без ущерба качеству работ!

2. Автоматизируя сварку с помощью сварочных кареток, Вы уменьшаете усталость сварщика.

Ваш сварщик становится оператором сварочной каретки, а Вы больше не должны волноваться о его квалификации - 90% всех операций, которые раньше делал сварщик, за него выполняет машина!

3. Вспомогательные операции (зачистка шва, снятие усиления) могут быть полностью исключены.

Каретка перемещает сварочную горелку с постоянной регулируемой скоростью и точно относительно сварного соединения. Это обеспечивает получение однородного гладкого сварочного шва без какой-либо дополнительной обработки (операции). Обеспечение постоянной геометрии сварочного шва и уменьшение разбрызгивания металла может сэкономить до 10% сварочной проволоки и защитного газа!

4. Деформации сварного соединения могут быть значительно уменьшены.

Когда установка перемещает сварочную горелку, она обеспечивает постоянное тепловложение сварочного шва и постоянное внесение количества сварочного материала в сварочную ванну.

5. Уменьшение погрузочно-разгрузочных работ.

Оборудование, предлагаемое компанией «ДельтаСвар», легко и портативно. Все сварочные каретки можно легко переместить куда угодно даже вручную. Мощные магниты или вакуумные присоски удержат каретки в любом положении и на любой поверхности.

6. Качество Вашего продукта будет улучшено.

Поскольку Вы теперь не зависите от руки, которая держит сварочную горелку, качество Вашей продукции улучшится. Запуски и остановки будут устранены. Ваше сварочное производство становится современным - это означает, что Вы можете экономить больше денег на каждом проекте!

Профессиональный опыт сотрудников ООО «ДельтаСвар» - залог успешного решения любой, даже самой сложной технической задачи. Наша компания осуществляет поставку сварочной техники, средств механизации и автоматизации сварочного процесса, а также робототехнических комплексов.

С полным перечнем продукции Вы можете ознакомиться на сайте www.DeltaSVAR.ru.



CS-71 каретка для сварки угловых и стыковых швов



CS-81 каретка для сварки U-образных ребер



CS-231 каретка для сварки тавровых соединений



CS-51WE радиоуправляемая сварочная каретка для сварки вертикальных швов



CS-9 каретка для сварки в нижнем и потолочном положениях круглых, овальных и прямых комингсов



ООО «ДельтаСвар»
www.DeltaSVAR.ru
e-mail: info@deltasvar.ru